



LÖTDRAHT ARAX

Hochaktiver Lötendraht für allgemeine Lötarbeiten

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stannol ARAX Lötendraht ist flussmittelgefüllt und daher einfach anzuwenden. Man benötigt kein separates Flussmittel und kann daher schnell und sicher löten. Das Flussmittel tritt von selbst in der richtigen Menge an der Lötstelle aus, es ist auf milder organischer Basis und enthält kein Zinkchlorid oder ähnliche gelöste Schwermetallsalze, was das Spritzen des Flussmittels minimiert.

PRODUKTMERKMALE

Der Lötendraht ARAX bietet folgende Vorteile:

- Für manuelle und automatische Lötprozesse
- Spart Produktionskosten
- Richtige Mischung des Aktivflussmittels für jede Lötstelle
- Einfache und schnelle Anwendung
- Zum Löten von Schwermetallen, Blechkonstruktionen und im Apparatebau

ANWENDUNG

Stannol ARAX Lötendraht zeigt auf folgenden Metallen gute Benetzungs- und Fliesseigenschaften:

- | | | | |
|-----------|--|-------------|--------------|
| • Messing | • Einige Edelstähle | • Bronze | • Cadmium |
| • Kupfer | • Zink und verzinkte Oberflächen | • Eisen | • Federstahl |
| • Blei | • Galvanisierte Metalloberflächen | • Weißblech | • Silber |
| • Stahl | • Widerstandsdraht (meisten Typen; Flussmittelrückstände müssen entfernt werden) | | • Nickel |

Eine Reinigung vor dem Löten ist normalerweise nicht notwendig. Durch die hohe Aktivierung fließt das Lot sehr gut durch die Kapillarkräfte in den Lötspalt. Der Stannol ARAX bietet ein Maximum an Festigkeit mit einem Minimum an Lotverbrauch.

FLUSSMITTELRÜCKSTÄNDE

Rückstände des Stannol ARAX Flussmittels sind bei trockener Umgebung nicht korrosiv; unter normalen Umständen wird jedoch Luftfeuchtigkeit absorbiert, so dass aufgrund des Salzgehaltes Korrosion eintreten kann. Daher sollten die Flussmittelreste nach dem Löten am besten mit viel warmem Wasser entfernt werden. Beim Flammlöten kann das Flussmittel in der Hitze verdampfen, so dass die Lötstelle nahezu rückstandsfrei verbleibt. Die Flussmittelrückstände sind weniger korrosiv als die meisten Lötötfette oder Pasten, die normalerweise im Handwerk benutzt werden. Das heißt, da wo sowieso nicht gereinigt wird, können ARAX-Rückstände ebenso verbleiben.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	ARAX	
Flussmittelart:	ORH1 / J-STD-004	
Flussmittelgehalt:	2,7 Gew. % \pm 0,3 %	
Flussmittelseelen:	1-seelig	
Standardlegierung nach ISO 9453:2014	Bleihaltig:	bleifrei (ECOLOY Serie):
	S-Sn60Pb40*	ECOLOY TS (S-Sn96,3Ag3,7)
Lieferbare Durchmesser:	ab 0,5 mm	
Lieferbare Spulengröße:	500g	

* Diese Legierung unterliegen einer produktionsbedingten Mindestabnahmemenge!

Weitere Legierungen Durchmesser, Flussmittelgehalte und Spulengrößen auf Anfrage.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.